

**Deklaracja zgodności nr 34**

**Zgodna z normą PN-EN ISO/IEC 17050-1:2010**

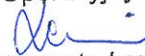
1. Producent wyrobu  
**Nowy Łąd spółka akcyjna**  
**(dawniej: Kopalnia Gipsu i Anhydrytu „Nowy Łąd” spółka z ograniczoną odpowiedzialnością)**  
**Niwnice, 59– 600 LWÓWEK ŚLĄSKI**
2. Nazwa wyrobu  
**Poryzowany torkret anhydrytowy AG-2**
3. Klasyfikacja statystyczna wyrobu  
**PKWiU 23.64.10.0 CN-25.20.1000**
4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu  
**Poryzowany torkret anhydrytowy AG-2** stosowany jest w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych jako torkret w profilaktyce przeciwpożarowej, do wypełniania pustek pomiędzy obudową a górotworem, doszczelniania tam i izolacji wyrobisk podziemnych.
5. Specyfikacja techniczna  
**WTO 01/2009 aktualizacja z dnia 08.03.2018**
6. Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu

Lp.	Cecha techniczna	Wartość deklarowana
1.	Ciężar usypowy spoiwa [ g/ cm <sup>3</sup> ]	1,1-1,3
2.	Współczynnik woda-spoivo	0,35 – 0,40
3.	Czas poryzacji - początek [ min ] - koniec [ min ]	1 - 3 9 -11
4.	Wzrost objętości [ %]	50 -100
5.	Wytrzymałość [ MPa ] - na zginanie po 28 dniach twardnienia i po wysuszeniu do stałej masy - na ściskanie po 28 dniach twardnienia i po wysuszeniu do stałej masy	0,4 – 0,8 1,5 – 3,0
6.	Czas, w którym spoiwo nie powinno wykazywać odchyień od wymagań	6 m-cy

7. Nazwa i numer jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu  
**Główny Instytut Górnictwa, Jednostka Certyfikująca w Katowicach**  
**CERTYFIKAT NR B /2643/2018.**

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń.

NIWNICE , 01.07.2019

Dyrektor Operacyjny  
  
 mgr inż. Małgorzata Lenik  
 Wiceprezes Zarządu

Zatwierdzam