

Deklaracja zgodności nr 08

Zgodna z normą PN-EN ISO/IEC 17050-1:2005

1. Producent wyrobu
**Kopalnia Gipsu i Anhydrytu „Nowy Łąd” Sp. z o.o. w Niwnicach
59 – 600 LWÓWEK ŚLĄSKI**
2. Nazwa wyrobu
PORYZOWANY TORKRET ANHYDRYTOWY AG - 2
3. Klasyfikacja statystyczna wyrobu
PKWiU 23.64.10.0
4. Przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu
PORYZOWANY TORKRET ANHYDRYTOWY AG-2 stosowany jest jako torkret osłonowy i izolacyjny w wyrobiskach podziemnych, wypełnianie pustek pomiędzy obudową a górotworem, doszczelnianie tam oraz zabezpieczenie przeciwpożarowe.
5. Specyfikacja techniczna
WTO 01/2006 z dnia 08.03.2006, aktualizacja 09.04.2009
6. Deklarowane cechy techniczne typu wyrobu

Lp.	Cecha techniczna	Wartość deklarowana
1.	Ciężar usypowy spoiwa [g/ cm ³]	1,2
2.	Czas poryzacji : - początek [min] - koniec [min]	1-3 9-11
3.	Ekspansja [%]	50 - 100
4.	Wytrzymałość na ściskanie [MPa]: - po 28 dniach twardnienia i po wysuszeniu do stałej masy	3,0 - 4,0
5.	Wytrzymałość na zginanie [MPa]: - po 28 dniach twardnienia i po wysuszeniu do stałej masy	0,8 - 1,5

7. Nazwa i numer jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer certyfikatu lub numer raportu z badań typu
**Główny Instytut Górnictwa, Jednostka Certyfikująca w Katowicach
CERTYFIKAT NR B / 1612 / II / 2009**

Deklaruję z pełną odpowiedzialnością, że wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek i do użytku w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w warunkach istniejących zagrożeń.