

Karta Techniczna Wyrobu		
MASA SZPACHLOWA DO SPOINOWANIA PŁYT G-K PANZER		
Kopalnia Gipsu i Anhydrytu „NOWY LĄD” sp. z o.o. w NIWNICACH 59-600 LWÓWEK ŚLĄSKI	Data: 29.11.2010	strona 1 z 1

MASA SZPACHLOWA DO SPOINOWANIA PŁYT G-K PANZER jest wyrobem produkowanym w oparciu o gips naturalny, z dodatkiem komponentów zapewniających przygotowanie elastycznej masy o standardowym czasie wiązania, zapewniających łatwość kładzenia i obróbki, wzmocnionym włóknami z tworzyw sztucznych. Produkowany w opakowaniach: 20kg oraz 5kg.

ZASTOSOWANIE.

Masa do ręcznego spoinowania połączeń płyt gipsowo-kartonowych bez użycia taśmy wzmacniającej. W miejscach szczególnie narażonych na drgania, w celu wzmocnienia spoiny, zalecane jest użycie taśmy. Masę można stosować do wypełniania niewielkich uszkodzeń ścian i sufitów, na typowe podłoża mineralne nie narażone na zawilgocenie.

SPOSÓB UŻYCIA.

Płyty g-k powinny być czyste, suche; krawędzie do spoinowania wolne od kurzu, tłuszczu i innych zanieczyszczeń. Elementy stalowe mogące stykać się z zaprawą zabezpieczyć antykorozyjnie. Prace wykonywać w pomieszczeniach wewnętrznych, w temperaturze od +5 °C do +25 C.

Do pojemnika z wodą wsypać suchą mieszankę stosując proporcje podane w danych technicznych. Ręcznie lub mechanicznie dokładnie wymieszać, aż do uzyskania jednolitej masy bez grudek. Odczekać ok. 3 minut i powtórnie wymieszać. Tak przygotowaną masę zużyć w ciągu ok.1 godziny. Przed zarobieniem kolejnej partii masy dokładnie oczyścić używane narzędzia i pojemniki.

Spoinowanie płyt. Masę nakładać pomiędzy krawędzie płyty, szpachelką rozprowadzić na całej długości łączenia, ewentualnie zatopić w niej taśmę wzmacniającą i wyrównać powierzchnię spoiny. Po wyschnięciu przeszpachlować i zeszlifować tak, by spoina tworzyła z płytą równą, gładką powierzchnię. Tapetowanie lub malowanie rozpocząć po stwardnieniu i wyschnięciu gipsu. **Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.**

PARAMETRY TECHNICZNE:

Proporcje składników:	ok. 0,60 l wody na 1 kg suchej mieszanki
Początek czasu wiązania:	nie szybciej niż 60 minut
Przyczepność do płyty g-k:	nie mniej niż 0,3 [N/mm ²]
Wytrzymałość złącza metodą rozciągania:	nie mniej niż 350 [N/mm ²]
Zużycie:	ok.0,3 kg masy na 1 m ²
Stosować w temperaturze podłoża i otoczenia:	od +5 °C do +25 °C

Wyrób spełnia wymagania PN-EN 13963:2008. Typ 4B

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT.

Przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, na paletach w suchych pomieszczeniach. Chronić przed wilgocią.
Okres przydatności do użycia - 9 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opracował: Elżbieta Sobczyszyn

Zatwierdził: Stanisław Małek
PREZES