

Karta Techniczna Wyrobu		
GŁADŹ GIPSOWA EXTRA BIAŁA MAESTRO		
Kopalnia Gipsu i Anhydrytu „NOWY ŁĄD” sp. z o.o. w NIWNICACH 59-600 LWÓWEK ŚLĄSKI	Data: 08.10.2009	strona 1 z 1

GŁADŹ GIPSOWA EXTRA BIAŁA MAESTRO jest wyrobem produkowanym w oparciu o gips naturalny, wydobywany z wyrobisk podziemnych, z dodatkiem komponentów zapewniających przygotowanie zaczynu roboczego o przedłużonym czasie wiązania, łatwość kładzenia i obróbki, pozwalających uzyskać powierzchnię o dużej gładkości. Odznacza się plastycznością i łatwością szlifowania, śnieżnobiłą barwą oraz skutecznością w kryciu farbami. Produkowana w opakowaniach: 20kg, 10kg, 5kg oraz 2kg.

ZASTOSOWANIE.

Do niwelowania chropowatości i nierówności, do szpachlowania oraz do wypełniania ubytków na powierzchniach ścian i sufitów wewnątrz budynku, do wyrównywania połączeń płyt gipsowo-kartonowych, również do spoinowania płyt gipsowo-kartonowych z użyciem taśm zbrojących. Stosować na typowych podłożach mineralnych, nie narażonych na zawilgocenie.

SPOSÓB UŻYCIA.

Gładź należy nakładać na podłoże czyste, równe, wolne od kurzu i tłuszczu. Elementy stalowe mogące się stykać z zaprawą zabezpieczyć antykorozyjnie. Chłonność podłoża zredukować stosując środek gruntujący rekomendowany przez NOWY ŁĄD. Prace wykonywać w pomieszczeniach wewnętrznych, w temperaturze od +5 °C do +25 C.

Do pojemnika z wodą wsypać suchą mieszankę stosując proporcje podane w danych technicznych. Ręcznie lub mechanicznie dokładnie wymieszać, aż do uzyskania jednolitej masy bez grudek. Odczekać ok. 5 minut i powtórnie wymieszać. Tak przygotowaną masę zużyć w ciągu ok.1 godziny.

Wykonywanie gładzi. Nakładać na przygotowane podłoże za pomocą gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. W razie konieczności tą samą pacą nałożoną warstwę wygładzić. Po całkowitym wyschnięciu ewentualne nierówności można usunąć przez szlifowanie siatką lub papierem ściernym nr 100-120. **Spoinowanie płyt.** Masę wciskać pacą poprzecznie do krawędzi płyty, szpachelką rozprowadzić na całej długości łączenia i zatopić w niej taśmę zbrojącą. Po wyschnięciu przespachlować i zeszlifować tak, by spoina tworzyła z płytą równą, gładką powierzchnię. Tapetowanie lub malowanie rozpocząć po stwardnieniu i wyschnięciu gładzi. **Niniejsze informacje stanowią podstawowe wytyczne dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP.**

PARAMETRY TECHNICZNE:

Proporcje składników:	ok. 0,55 l wody na 1 kg suchej mieszanki
Początek czasu wiązania:	nie szybciej niż 60 minut
Przyczepność do podłoża:	nie mniej niż 0,1 [N/mm ²]
Wytrzymałość na ściskanie:	nie mniej niż 2,0 [N/mm ²]
Maksymalna grubość jednej warstwy:	5 mm
Zużycie:	ok. 0,5 kg zaprawy na 1 m ² /1 mm grubości warstwy
Stosować w temperaturze podłoża i otoczenia:	od +5 °C do +25 °C

Wyrób spełnia wymagania PN-EN 13279-1:2009.

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT.

Przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, na paletach w suchych pomieszczeniach. Chronić przed wilgocią.
Okres przydatności do użycia - 6 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Opracował: Elżbieta Sobczyszyn

Zatwierdził: Stanisław Małek
PREZES